

Schüttgutkomponenten direkt vom Anlagenbauer:
Praxisbewährt – innovativ – zuverlässig.





Wir wachsen mit Ihren Aufgaben –
und das seit über 100 Jahren.

Der Industriebereich des Zeppelin-Konzerns zählt zu den führenden Herstellern von Anlagen für das Lagern – Fördern – Mischen und Dosieren von hochwertigen Schüttgütern. Als weltweit aktives Unternehmen mit Standorten in allen wichtigen Wirtschaftszentren sichern wir unseren Kunden stets die aktuellste Technologie, innovativ und verfahrenssicher für maximalen wirtschaftlichen Erfolg.

Als direkte Nachfolger des Grafen von Zeppelin, der mit seinen legendären Luftschiffen vor über 100 Jahren den Menschheitstraum des Fliegens ermöglichte, sind wir es gewohnt, über den Tellerrand hinauszublicken. Permanente Innovationen, das Streben nach Perfektion und die stets höchste Funktionalität unserer Produkte haben aus Zeppelin im Laufe der Jahrzehnte das gemacht, für das wir heute bekannt sind: Technologieführer beim Handling hochwertiger Schüttgüter.



Weltweit vor Ort – immer nah am Kunden. Zeppelin kann mit Produktionsstätten in Deutschland, Belgien, Brasilien, China und einem Partner in Thailand sowie mit Niederlassungen rund um die Welt die Märkte schnell, flexibel und äußerst kundennah bedienen. Über 200 Ingenieure und Verfahrenstechniker stehen für innovativen und wirtschaftlichen Anlagenbau.





Seit Jahrzehnten ist Zeppelin Weltmarktführer im Silobau. Durch die eigene, moderne Fertigung und international erfahrene Monteure und Service-Techniker garantieren wir Qualität auf höchstem Niveau.

Kompetenz rund ums Schüttgut – mit Zeppelin sind Sie bestens beraten.

Die Industriegruppe Zeppelin mit ihren verschiedenen Bereichen orientiert sich strikt an den Anforderungen ihrer unterschiedlichen Kundengruppen. Eines haben alle Aktivitäten gemeinsam: das wirtschaftliche Handling von hochwertigen Schüttgütern.

Siloplanzen für die Kunststoff-, Nahrungsmittel- und chemische Industrie, eingebunden in ein logistisches Gesamtkonzept. Von der Beratung über die Auslegung bis hin zur Fertigung, Montage und Service.

Gesamtanlagen für die kunststoffverarbeitende und chemische Industrie sowie die Gummi- und Reifenherstellung.

Fördertechnik-Komponenten für jeden Einsatzbereich: für Pulver oder Granulat, für hohe oder niedrige Drücke, für frei- oder schwerfließende Produkte, Standard- oder Spezialanwendungen.

Silogistic: Gesamtanlagen für Kunststoffhersteller, Ingenieur- und Speditionsunternehmen. Weltweit führend bei der Planung und dem Bau von Logistikanlagen.



Hier laufen alle Fäden zusammen: Am Standort Friedrichshafen in Deutschland befindet sich die Zentrale des Industriebereichs. Auf das weltweit größte Technikum für Granulate und Pulver, in dem Versuche im industriellen Maßstab durchgeführt werden, greifen die Tochtergesellschaften zu. Damit sind Sie als Kunde immer auf der sicheren Seite – egal wo Ihre Anlage steht.



Reibungslose Abläufe für optimale Prozesse.

Jedes System ist nur so gut, wie seine einzelnen Bestandteile. Deshalb sind wir bei Zeppelin schon vor langem dazu übergegangen, auch die Komponenten selbst zu entwickeln, auszulegen und zu fertigen. Schließlich erwarten Sie als Kunde höchste Funktionalität und bewährte Zeppelin-Qualität.

Besonders clever beim neuen Weichenkonzept von Zeppelin: das Baukastenprinzip für die individuelle Anpassung der Weiche an Ihre Anforderung.





Damit erhalten Sie nicht nur praxisbewährte Produkte – sondern innerhalb des Systems perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten. Ihr Vorteil: Die Sicherheit, durch das Know-how eines international führenden Anlagenbauers bei der Produktauswahl und Auslegung stets gut beraten zu sein. Und natürlich die Schnelligkeit und Flexibilität eines schlagkräftigen Industrie-Konzerns.

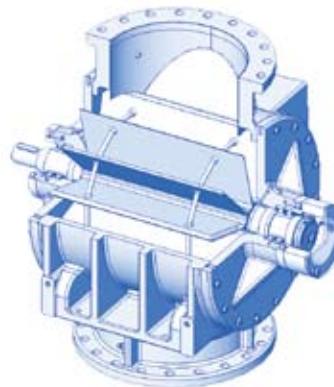
Ob Granulat oder Pulver, ob Kunststoff, Gummi, Ruß oder Lebensmittel, ob hohe Förderleistung oder geringe, ob Hochdruck- oder Mitteldruckschleuse – Zeppelin bietet für jeden Einsatzfall eine passende, technisch ausgereifte und wirtschaftliche Lösung.



Effizient – innovativ – wirtschaftlich: Das Zeppelin-Schleusen-Programm.

Vorteile mit denen Sie rechnen können

Zeppelin-Schleusen sind so konzipiert, dass sie schnell und einfach montiert werden können und dann durch minimale Stillstandzeiten täglich für Ihren Erfolg im Einsatz sind. Durch das intelligente Design der Schleusen profitieren Sie von höchster Effizienz – und können oftmals kleinere Baugrößen bei gleicher Leistung einsetzen. Produktbeschädigungen wie Abscheren oder Quetschen bei körnigen Produkten können dabei nahezu ausgeschlossen werden. Besonders clever ist das Baukastensystem: Sie erhalten exakt das Produkt für Ihren Anwendungszweck, sichern sich eine schnelle Ersatzteillieferung und eine problemlose Anpassung an veränderte Betriebsbedingungen.



Einfachste, schnelle Montage durch Befestigungsmöglichkeiten direkt am Gehäuse – ohne Spezialschrauben oder Stehbolzen.

Baukastensystem – schnelle Anpassung auf neue Betriebsbedingungen – fairer Preis und schnelle Ersatzteillieferung.

Extrem wartungsarm – z. B. durch automatischen Kettenspanner.

Alle Bauteile aus qualitativ hochwertigen Materialien.

Serienmäßig im Gehäuse integrierter Leckluftsammelkanal – dadurch maximaler Füllgrad und höchste Wirtschaftlichkeit.

Integrierter Granulatabweiser im Gehäuse für optimalen Produktzulauf.

Maximale Produktreinheit durch steile Gehäusegeometrie – dadurch keine Produktablagerung.



Hochdruck Zellenrad-schleuse Typ HDS/AGSY

Sicher dosierter Eintrag von Granulaten und Pulvern in pneumatischen Förderanlagen.



Mitteldruck Zellenrad-schleuse Typ MDS/APN

Sicher dosierter Eintrag von Granulaten und Pulvern in pneumatischen Förderanlagen.



Schleusen nach Zeppelin-standard (Werksnorm)

Betriebssichere Lösung für gravimetrische Aus- und Eintrags- sowie Förderanwendungen.

Ausführungen

Typ	Differenzdruck	Baugrößen*	Leistungsbereich
HDS/AGSY	< 3,5 bar	200 / 250 / 320 / 400 / 500 / 630	7,5 bis 350 m³/h
MDS/APN	< 1,5 bar	200 / 250 / 320 / 400 / 500 / 630	7,5 bis 340 m³/h
Werksnorm	< 1,0 bar	160 / 200 / 250 / 320 / 400 / 500	0,5 bis 160 m³/h

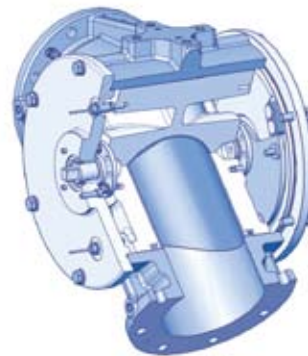
* Zellenraddurchmesser in mm

Detaillierte Informationen finden Sie in unseren Produktdatenblättern.

Die Vorteile des Zeppelin-Weichen-Programms auf einen Blick:

Maximale Wirtschaftlichkeit im täglichen Einsatz

Das umfangreiche Weichenprogramm von Zeppelin bietet für jede Anwendung eine passende Lösung. Besonders intelligent ist das Prinzip der neuesten Weichengeneration: Von der einfachsten Standardanwendung bis zur komplizierten Spezialweiche können diese Weichen aufgerüstet werden. Damit erhalten Sie eine perfekt auf Ihre Ansprüche zugeschnittene Variante – und sichern sich höchste Verfahrenssicherheit und Wirtschaftlichkeit im täglichen Anlagenbetrieb.



Keine Produktzerstörung bzw. Produktablagerung durch patentierte geometrische Form des Ein- und Auslaufes und des Kanales in den Drehkükens.

Druckdichtigkeit der geschalteten Förderrichtung – dadurch praktisch keine Leckage und keine Produktverunreinigung.

Praktisch wartungsfreier Betrieb – Lager und Antrieb sind auf Lebensdauer geschmiert.

Keine zusätzlichen Sicherheitsvorrichtungen nötig.

Aufblasbare Dichtungen – Waschen der Rohrleitungen ohne großen Aufwand und lange Standzeiten möglich.

Werkstoffkombinationen für jeden Verwendungszweck absolut hochwertige Langzeit-Qualität (z. B. ausschließlich rostfreie Elemente und Schrauben aus Edelstahl)

Maximale Sicherheit durch direkte Stellungsanzeige des Drehkükens.



Die Y-Weiche

Ob Zusammenführen von Schüttgütern aus zwei Rohrleitungen in eine oder Verteilen von einer Rohrleitung in zwei Abgänge.

Einsatz:
Lenkung des Schüttgutstromes in pneumatischen Dichtstrom- und Flugförderanlagen.

Größen:
DN 150 / 200 / 250 / 300 / 350
(andere auf Anfrage)

Die T-Weiche

90° Abgangswinkel. Kann direkt auf das Silo montiert werden ohne zusätzliche Verbindungselemente und Halterungen.

Einsatz:
Zur Beschickung von Silos aus einer gemeinsamen pneumatischen Förderleitung.

Größen:
DN 80 / 100 / 125 / 150 / 185 / 200 / 230 / 250 / 300 / 350
(andere auf Anfrage)

Die V-Weiche

Universelle Förderweiche. Zur Verzweigung von Rohrleitungen in pneumatischen Förderanlagen.

Einsatz:
Lenkung des Schüttgutstromes in pneumatischen Dichtstrom- und Flugförderanlagen.

Größen:
DN 80 / 100 / 125 / 150 / 185 / 200 / 230 / 250 / 300
(andere auf Anfrage)

Die M-Weiche

Mehrfachverteilen mit 4 Abgängen.

Einsatz:
z. B. Beschickung mehrerer Behälter – etwa aus einem Sichter.

Größen:
DN 150 / 250 / 300
(andere auf Anfrage)

Die Schlauch-Weiche

Zweifach- oder Dreifachweiche.

Einsatz:
Die ideale Lösung für anbackende, schwerfließende Produkte.

Größen:
DN 65 / 80 / 100 / 125 / 150 / 200

Weitere Basis-Komponenten.

Zeppelin bietet für alle Anwendungen der Fördertechnik komplette Systeme und einzelne Komponenten an. Ihr Vorteil dabei: Sie erhalten die Komponenten direkt vom Anlagenbauer – damit ist eine zuverlässige Funktion und höchste Verfahrenssicherheit im täglichen Einsatz gewährleistet.

Der Granucheck GC für den Einsatz in pneumatischen Förderleitungen

- Kontinuierliche Probeentnahme aus der Förderleitung mit druckdichten Flanschanschlüssen DN 50 / 100.
- Im Ruhezustand keine Bauteile, die in die Förderleitung ragen – die Entnahmesonde schließt flächeneben mit der Rohrleitung ab.

Der Probenehmer MPN für den Einsatz in gravimetrischen Füll-Leitungen und Behältern

- Einfache, robuste und zuverlässige Probeentnahme, druck- und produkt dicht nach außen
- Intermittierende Probeentnahme, automatisch einstellbar durch autarke Steuerung oder Einbindung in PLC.

Universelles Saugfördergerät

- Für Leistungen von 100 kg/h bis 2.000 kg/h
- Betriebssicher für Pulver und Granulate
- Wartungsarm durch große Filterflächen mit Jet-Abreinigung
- Standardisierte Größen und geringe Baugröße – dadurch einfach und schnell zu warten
- Als autarke Lösung für alle Logistikaufgaben oder als Teilanlage in PLC einfügbar
- Auslaufquerschnitte und Verschlußorgane für optimale Durchsatzleistung mit geringsten Ausflusszeiten konzipiert



Produktreinheit bedeutet Unternehmenserfolg.

Das Trommelsieb RotoScreen

- Durchsatz bis 60 t/h*
- Zur sicheren und kontinuierlichen Abscheidung von Fäden aus Kunststoffgranulaten
- Automatische Reinigung des Siebgewebes, dadurch für kontinuierlichen Betrieb geeignet
- Einsatz in verschiedenen Betriebsweisen (Druck-, Saug- und Kreislaufbetrieb)

Der Fadensichter BNC

- Geringer Platzbedarf, flexible Aufstellung, dadurch auch für das Nachrüsten in bestehende Anlagen geeignet
- Produktreinigung während der Förderung
- Entfernung von Engelshaar ohne Unterbrechung der Förderung
- Garantiert sichere, verstopfungsfreie Funktion des nachgeschalteten Sichters, Abscheiden auch sehr kleiner Nester und Fäden
- Reinigungsgrad 85 - 95 %
- Verfügbar für einen Durchsatz von 3 - 30 t/h in den Größen DN 250 - DN 500

Der Turbo-Molch

- Restlose, trockene Reinigung des Fördersystems
- Geeignet für Pulver und Granulate
- Modular an Produkt- und Rohrleitungsanforderungen anpassbar
- Kontrollierte Reinigungsgeschwindigkeit
- Für Rohrleitungen von DN 50 - DN 250

Der GTS-Gegenstromsichter

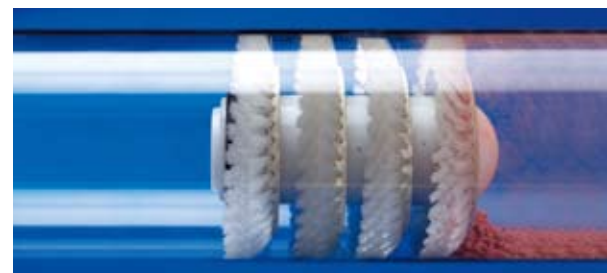
- Durchsatz 1 bis 60 t/h*
- Trennung feinsten Staubpartikel und Abscheidung langer Fäden vom Granulat für maximale Produktreinheit
- Hohe Betriebssicherheit, da keine bewegten Teile
- Hohe Sichtgüte durch große Relativgeschwindigkeit
- Praktisch kein Verschleiß, konstante Abscheidung über die gesamte Betriebsdauer

Der Zyklonabscheider

- Zum Trennen von Gasen und Feststoffen
- Individuelle Berechnung und Konstruktion nach Luftmenge

* andere nach Auslegung

Spezialzellenrad der Schleuse des Fadensichters



Alle Spezialisten unter einem Dach...

Von der Produktentwicklung über eigene Forschungseinrichtungen bis hin zum Fertigungszentrum: Wir bei Zeppelin verlassen uns ausschließlich auf unser eigenes Können. Schließlich hängt von der Qualität unserer Anlagen und Komponenten der Betriebserfolg unserer Kunden ab. Deshalb erlauben wir uns keine Kompromisse – und sind dadurch für anspruchsvolle Kunden stets ein zuverlässiger Partner.

In unseren Fertigungs- und Montagezentren kommen ausschließlich hochqualifizierte Mitarbeiter zum Einsatz. Damit sichern wir uns die nötige Flexibilität, die der internationale Anlagenbau fordert – und Ihnen die Sicherheit, Ihr Produkt schnell, zuverlässig und in höchster Qualität zu erhalten.

Wir überlassen nichts dem Zufall, wenn es um unsere zufriedenen Kunden geht: Auch die Qualitätskontrolle der einzelnen Bauteile wird bei Zeppelin hausintern durchgeführt.



Die Montage der Komponenten sowie die Probeläufe vor der Auslieferung werden von speziell geschulten Spezialisten durchgeführt. Einer der vielen Gründe für die sprichwörtliche Zeppelin-Qualität.



Selbstverständlich verlassen wir uns auch bei der Komponentenfertigung auf unser eigenes Know-how und das Können unserer hochqualifizierten Mitarbeiter. Auch hier gilt: Wer die Produktion selbst in der Hand hat, kann schnell, flexibel und bei immer gleichbleibend hoher Qualität liefern. Darauf können Sie sich verlassen!



Das Zeppelin-Technikum: Forschung und Entwicklung für Ihren Erfolg.

Mit unserem Technikumsverbund – weltweit einzigartig in Größe, Möglichkeiten und Leistungsfähigkeit – stellen wir Ihnen einen weiteren Baustein für Ihren Erfolg zur Verfügung: Sie sichern sich fundierte Informationen über Ihr Produkt und damit die entsprechend optimale Auslegung der Komponenten bevor sie in die Serienproduktion gehen.

Um den höchst unterschiedlichen Ansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden, sind unsere Technikumsanlagen bewusst großzügig ausgelegt. Es stehen Ihnen heute zwei getrennte Versuchsanlagen zur Verfügung: Eine für Granulate und eine für Pulver. Von Versuchen im industriellen Maßstab bis zu der Möglichkeit von schnell installierbaren Sonderaufbauten sind wir auf Ihre individuellen Fragen eingestellt.

Das Zeppelin-Technikum ist das Kernstück des internationalen Technologie-Verbundes: Neue Produkte werden entwickelt, bestehende auf die Funktionalität im definierten Einsatz getestet und aktuelle Verfahren werden optimiert. Damit sind Sie der Zukunft immer einen Schritt näher.



Der Zeppelin-Konzern: Alle Spezialisten unter einem Dach.

Zeppelin Silos & Systems GmbH

Leutholdstr. 108
88045 Friedrichshafen
Deutschland
E-mail: zentral.fn@zeppelin.com

Zeppelin Materials Handling GmbH

Leutholdstr. 108
88045 Friedrichshafen
Deutschland
E-mail: info.fn@zeppelin.com

Zeppelin Belgium N.V.

Munsterenstraat 9
3600 Genk
Belgien
E-mail: zeppelin.belgium@zeppelin.be

Zeppelin Technology Far East Pte, Ltd.

#08-02/03 Odeon Towers
331 North Bridge Road
Singapore 188720
Singapur
E-mail: angie.pua@zeppelin-zfe.com.sg

Zeppelin Systems USA, Inc.

P.O. Box 40501
Houston TX 77240-0501
USA
E-mail: zeppelin-usa@zeppelin-usa.com

JMB Zeppelin Equipamentos Industriais Ltda.

Rua João XXIII, N° 650 - Jd. Nazareth
CEP 09851-630
São Bernardo do Campo, SP
Brasilien
E-mail: info@jmbz.com.br

Zeppelin Systems India Pvt Ltd.

F411-414, Kailas Industrial Complex
Godrej Park Site Off L.B.S. Marg
Vikhroll (West), Mumbai – 400 079
Indien
E-mail: zeppelin@mtnl.net.in

Zeppelin Solid Technology (Beijing) Co., Ltd.

111#, Parkview Center
No. 5, Fangyuan West Road
Chaoyang District
Beijing 100016
China
E-mail: office@zeppelin-china.com

Zeppelin Plast Tech S.r.l.

Centro Direzionale „Summit“
Palazzo „C“/Via Brescia
20063 Cernusco sul Naviglio
Italien
E-mail: info@zeppelin-zi.it

Überreicht durch:

